

1450 / 1450H / 1650

ETH

裱贴机



www.dgm-global.com

印後加工設備
ADGM 德鋼機械

全自动单张到单张裱贴机

全自动裱贴机。可进行快速设置，操作简便。适用于所有包装行业，如陈列架，人行道招牌，户外显示屏，海报，纸箱包装等各种类型的裱贴生产。

材料



纸盒纸板



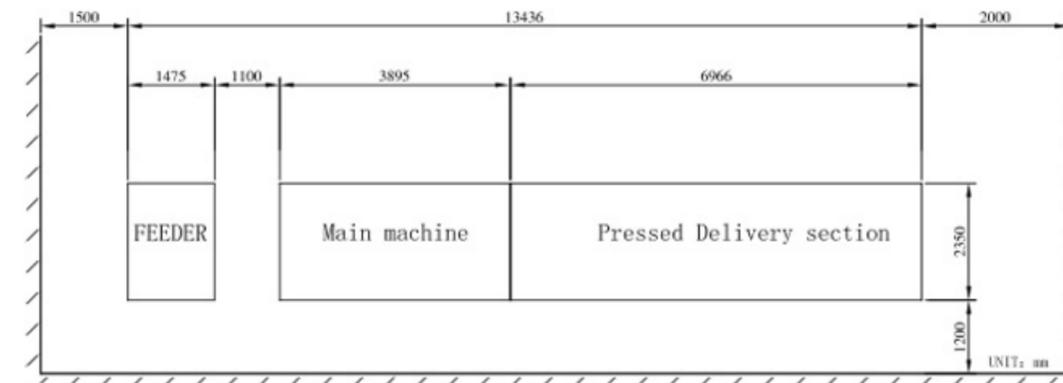
瓦楞板



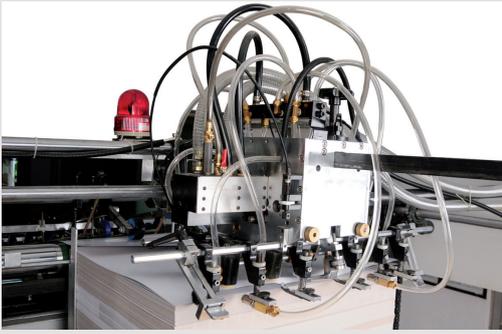
产品规格

ETH	1450	1450H	1650
加工材料			
纸板 最小 最大	250 g/m ²	250 g/m ²	250 g/m ²
瓦楞板类型	E, F, B, C, A y 5 到五层瓦楞	E, F, B, C, A y 5 到五层瓦楞	E, F, B, C, A y 5 到五层瓦楞
面纸克重	250 到 350 g/m ²	250 到 350 g/m ²	250 到 350 g/m ²
能力			
用纸尺寸从	380x380 到 1450x1100 mm	380x380 到 1450x1450 mm	380x380 到 1650x1450 mm
生产速度	5000 张/小时	5000 张/小时	5000 张/小时
机器速度	130 米/分	130 米/分	130 米/分
规格和重量			
长度	13.5 m	14.5 m	14.5 m
宽度	2.4 m	2.4 m	2.6 m
高度	2.7 m	2.7 m	2.7 m
重量	7.2 Ton	7.8 Ton	8.5 Ton
安装			
连接电荷	12.7 kW	15.7 kW	15.7 kW

ETH 1450



组成



1

面纸飞达部

- 飞达部高度 2600mm。
- 真空吸盘式飞达送纸系统。
- 飞达双张检测机构。
- 8 套吸头。
- 四套前挡规和弹簧侧规保证面纸顺利输送。
- 两侧宽度方向微调装置。



2

底纸输送部

- 底纸通过吸风皮带，强力吸风摩擦输送（功率 2.2 kW）。
- 电磁离合器制动系列。
- 微调规对齐系统，保证裱贴前面纸和底纸准确贴合。



3

裱贴单元

- 主电机功率 5.5 kW。
- 上胶单元包含两个胶辊。胶水由上自下通过上胶辊子和下胶辊子。
- 可调整式胶量控制器。
- 清洗辊子，用于去除压纸气缸上的多余胶水，确保均匀上胶。
- 贴合精度 ± 1.5 mm。



4

加压输送单元

- 单元总长 6000mm。
- 独立电机驱动（总功率 2.2 kW）。
- 输送系统提供统一，平稳的压力，保证纸张受压均匀。
- 上输送单元可根据需要前后调整。

www.dgm-global.com

info@dgm-global.com

电话 (86) 0752-277 37 80
传真 (86) 0752-277 37 78

中国广东省惠州市惠环工业园区

惠州市德钢机械有限公司

印後加工設備
ADGM 德鋼機械

